

Guida rapida



Presentazione di xTool M1 Ultra - - - - - - - - 02

Uso d	di xTo	ol M1	Ultra-								- 08
-------	--------	-------	--------	--	--	--	--	--	--	--	------

Descrizione dell'indicatore	16
-----------------------------	----

Elenco degli articoli



Presentazione di xTool M1 Ultra





Preparativi

1 Rimuovere le viti che fissano le guide dell'asse x e dell'asse y.



2 Installare il modulo laser







3 Installare il modulo di scarico fumi

Ţ



Non utilizzare il modulo di scarico fumi senza il filtro. Altrimenti potrebbe assorbire fumo e polvere e danneggiarsi.



4 Inserire la chiave



6 Download del software xTool



Visitare **s.xtool.com/software** per scaricare il software xTool.



Cercare **xTool Creative Space** nell'app store o scansionare il codice QR di seguito per scaricare l'applicazione.



7 Collegare xTool M1 Ultra a un computer

• Attivare xTool M1 Ultra, quindi collegarlo al dispositivo e successivamente a software xTool.



• Per informazioni dettagliate sull'utilizzo del software per la lavorazione dei materiali con xTool M1 Ultra, scansionare il codice QR o visitare il sito support.xtool.com/product/35.



Uso di xTool M1 Ultra

Per taglio laser





 Assemblare gli altri due supporti per prismi triangolari allo stesso modo.



• Determinare il numero dei prismi triangolari in base al materiale da lavorare.



Per lama da taglio o combinazione di lavorazione laser e taglio a lama

(1) Collocare il tappetino da taglio sulla piastra di base





Nota: per materiali cartacei come cartone e carta kraft, utilizzare il tappetino da taglio LightGrip, mentre per materiali in tessuto come un panno, utilizzare il tappetino da taglio FrabicGrip.

Durante il taglio di un materiale con raggi laser, non utilizzare alcun tappetino da taglio.

Tappetino da taglio		
Colore	Blu	Rosa
Si applica a	Materiali sottili	Tessuto
Materiale	Cartone, Carta da imballaggio, Carta da stampa, Carta kraft, Carta perlata	Tessuto





 Rimuovere la pellicola protettiva prima di utilizzare il tappetino da taglio.

RQuando si
posiziona il tappetino
d'incisione, allinearlo
con i segni nei quattro
angoli della piastra di
base.



(2) Installare la lama a punta fine sul carrello di base













Per il disegno a penna

(1) Installare la penna a punta fine sul portapenna



(2) Installare la penna a punta fine sul carrello multifunzione



















Per più funzioni







(2) Installare l'accessorio sul carrello multifunzione



















Descrizione dell'indicatore

Stato dell'indicatore	Stato del cicalino	Stato della macchina		
Bianco fisso	/	Standby, nessuna connessione a XCS (in modalità AP)		
Azzurro solido	/	Standby, nessuna connessione a XCS (in modalità STA)		
Viola fisso	Suono una sola volta	Standby, connessione a XCS		
Bianco lampeggiante lento soffuso	/	Stop, nessuna connessione a XCS		
Viola lampeggiante lento soffuso	/	Stop, connessione a XCS		
Viola lampeggiante lento	/	Aggiornamento del firmware		
Verde fisso	/	Contrassegno dell'area di lavorazione su XCS / Inquadratura / Lavorazione		
Blu lampeggiante lento	Suono una sola volta	Pronto per l'inquadratura / Pronto per la lavorazione		
Blu fisso	/	Attività in pausa		
Giallo lampeggiante	Suono una sola volta	Il coperchio è aperto o non è completamente chiuso durante il funzionamento.		
Giallo lampeggiante	Suono continuo	Fiamma rilevata (piccola fiamma) / Dispositivo scosso		
Rosso lampeggiante	Suono continuo	Fiamma rilevata (grande fiamma)		
Ciallo lampeggiante	Suono ripetuto tre volte	Si sono verificate anomalie		
Rosso lampeggiante	Suono ripetuto tre volte	Si sono verificate anomalie gravi		

